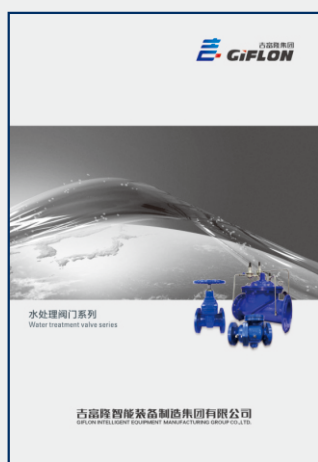




高性能全焊接球阀
High performance all-welded ball valve

吉富隆智能装备制造集团有限公司
GIFLON INTELLIGENT EQUIPMENT MANUFACTURING GROUP CO.,LTD.

总部地址：北京市经济技术开发区中和街16号

Headquarter Add: No.16, Zhonghe street, economy and development zone, Beijing, China

营销中心：北京市朝阳区北苑东路中国铁建广场D-2510

Marketing Center: Room 2510, Block D, China Railway Building Plaza, 19 East Beiyuan Road, Beijing, China

服务热线Service Hotline: 400-603-5969

Website: www.giflon.com Email: gflmkt@giflon.com

吉富隆智能装备制造集团有限公司
GIFLON INTELLIGENT EQUIPMENT MANUFACTURING GROUP CO.,LTD.



高性能全焊接球阀

企业简介



吉富隆智能装备制造集团有限公司始建于2010年，是一家集自主研发、高端制造、营销服务为一体的现代化集团公司。集团总部坐落于首都北京经济技术开发区，交通十分便利。集团在北京、河北、江苏等地设有生产基地。注册资金10560万元。

公司有产品设计开发中心，现有中高级工程技术人员20余人，使用CAD、CAM辅助开发设计制造系统，采用Pro/E、SolidWorks等软件进行产品建模、有限元分析，以保证产品的设计开发。公司经过多年的创新和发展，已成为国内外具有很强的设计开发和科研与生产相结合规模的智能装备制造企业。

公司拥有先进的数控加工中心、数控机床及金加工和切削加工设备；全自动埋弧焊机、气体保护焊机等焊接设备及热处理设备；具备较强检测能力和先进检测设备，有光谱分析仪、硬度计、超声波测厚仪、超声波探伤仪等理化、无损检测设备，拥有先进的阀门综合性能测试、阀门扭矩、寿命试验装置等阀门压力、性能试验装置。

公司致力于智能装备、节能环保等领域，为智能工业系统、智慧热网、智慧水务提供节能方案设计、节能产品制造、工程节能改造、技术维护等服务。同时与哈尔滨工业大学紧密合作，为用户提供智能热网管理中心平台、热网监控、热源控制系、换热站无人值守控制系统，针对集中供热领域全面提供从热源、热网、热力站到热用户的整体节能解决方案。

公司专业生产大口径和高压等级的油气长输管线球阀(分体式 and 全焊接)和供热专用大口径全焊接球阀、轨道球阀、高性能金属密封蝶阀、旋塞阀以及平板闸阀等产品。可按GB、JB、ASME、ANSI、API、DIN、BS等标准生产，广泛应用在石油、天然气长输管线、化工、电厂、区域供热、水处理等诸多领域，产品以卓越的品质和优质服务赢得了国内外客户的信任，产品行销全国，并远销墨西哥、意大利、美国、智利、委内瑞拉、西班牙等国家和地区。

为了更好的适应市场经济，充分发挥企业优势，公司不断引进外来技术、吸纳先进的管理经验，引进培养高端人才，以一流的产品质量和周到的服务来回馈客户。作为高端阀门装备的制造厂家，为市场提供优质的智能装备产品是我们的责任，也是我们的生存发展之道。

诚信天下，合作共赢！欢迎新老客户莅临我公司参观、指导。



高性能全焊接球阀

产品概述

G型区域供热球阀是本公司研究开发的国家专利产品。广泛应用在城市供热系统、热电网的供水和供汽、石化、石油、天然气、制药等领域，作为开关型控制装置。阀体采用碳钢或不锈钢锻造成形的焊接结构；球体有浮动式和固定式两种结构；阀座结构采用活塞效应和磨损补偿的设计，密封结构设计为单道或双道软密封圈和金属密封面与球体形成多级密封，保证该系列球阀安全可靠的密封和长期稳定的运行。具有体积小、重量轻、密封无泄漏、无需维修保养、使用寿命长、操作方便等优点。

产品设计规范

设计制造
API 6D & GB/T 19672; API 608 & GB/T 12237; GB/T 37827; JB/T 12006;

端-端连接尺寸
API 6D & GB/T 19672; ASME B16.10 & GB/T 12221; 厂标;

端部连接
ASME/ANSI B16.5 & B16.47a & B16.25; GB、JB、HG; JIS; EN; DIN;

试验与检验
API 6D & GB/T 19672; API 598 & GB/T 26480; GB/T 13927;

产品设计特点

- ※ 整体式焊接球阀，不会有外部泄漏等现象；
- ※ 可根据管道的施工及设计的要求，调整阀体和阀杆；
- ※ 全通径或缩径设计；
- ※ 阀杆防吹出，阀杆多级密封；
- ※ 阀体采用无缝钢管或钢板压制成形的焊接结构；
- ※ 防火设计，符合API 607/API 6FA；
- ※ 球体固定或浮动设计；
- ※ 防静电设计，符合BS5351；
- ※ 双阀座，单道或双道软密封圈与金属形成多级密封；
- ※ 中腔超压自动泄放；
- ※ 阻塞双泄放(DBB)结构；
- ※ 球体的加工精度非常精密，开关灵活，易操作；
- ※ 与同类行业的同规格产品相比，质量轻，外形美观；
- ※ 在阀门正常操作、使用的情况下，保质期更长。

产品压力检测（水压、气压密封检测）

阀体/壳体水压检测
封闭阀门两端。阀门部分开启，向阀门壳体内充满试验液体，逐渐加压到此阀门公称压力的1.5倍，保压至规定时间，目测壳体外表面有无泄漏。

高压水密封检测
两端，阀门部分开启，向阀门内腔充满试验液体，逐渐加压到此阀门公称压力的1.1倍，关闭阀门启闭件，按规定时间保持一端的试验压力，释放另一端的压力，检查该端泄漏情况。重复上述步骤和动作，进行另一端的试验。

低压气密封检测
阀门部分开启，向阀门壳体内冲入试验介质，非常性空气，加压到0.6MPa，关闭阀门启闭件，保持一端压力到规定时间，释放另一端的压力，无可见泄漏；另一端按同样方法进行。

材料组合

阀体	球体	阀座
ASTM A105	A105+13Cr（表面硬化防腐）	A105+ENP+STL
阀杆	密封圈	弹簧
4140+ENP（表面硬化防腐）	DEVLON + VITON B	Inconel X-750
上套筒	袖管	自润滑轴承
Q345R	ASTM Gr.70	GCR9

产品范围

公称通径：1/2” ~64”（DN15~DN1600）
压力等级：ANSI/ASME 300Lb(PN1.6~PN4.0 Mpa)
适用温度：-29~200 ℃
操作方式：手柄,齿轮箱,电动,气动,液动,气-液联动,电-液联动

技术说明

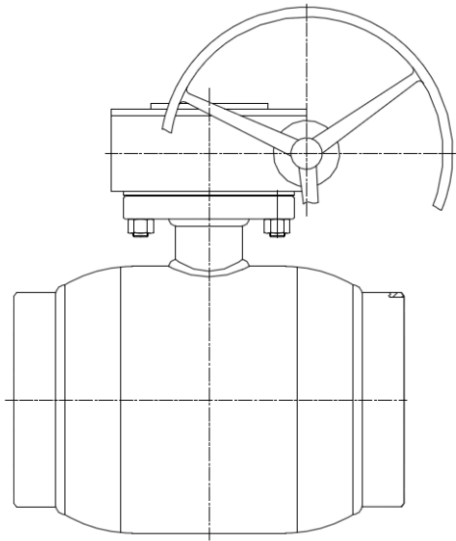
- ☆ 此类球阀设计为整体全焊接结构，杜绝了介质的外漏现象。
- ☆ 弹簧加载的浮动阀座，并采用双层软密封作为密封件，阀座通过弹簧施加推力紧密贴合在球体表面上，即使在介质力较低的情况下，同样确保球阀的可靠密封。特殊设计的阀座采用双活塞效应、双重密封（两道密封阀座），能达到双重双作用密封效果，使球阀的密封性能更加优越，操作更加轻便。
- ☆ 阀杆处由可替换的O形圈和材料为PTFE+20%C的V形填料或成型柔性石墨的填料进行密封，能达到多重密封，确保阀杆密封无泄漏；同时采用柔性石墨作为填料密封还具有防火效果。
- ☆ 阀门主体材质一般与管道材质一样（碳钢或不锈钢），球阀和阀杆等内件一般采用不锈钢或双向不锈钢，填料采用耐介质腐蚀的PTFE+20%C或柔性石墨材料。

阀门安装

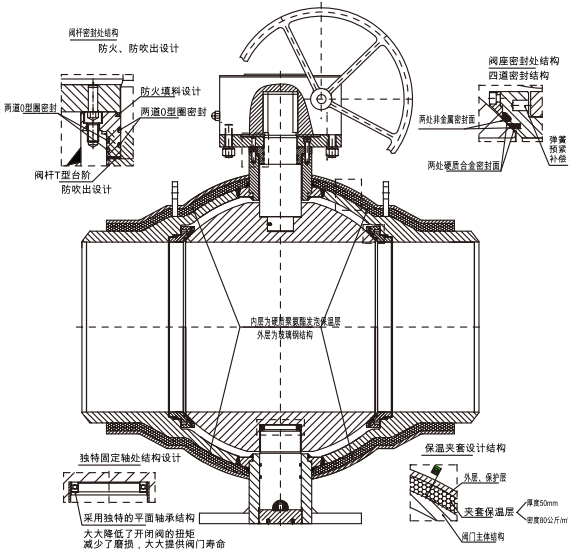
 G型供热球阀在管线上可水平安装或垂直安装，但绝对禁止倒装；球阀安装时的状态应该是“全开”的状态。在球阀运行期间，不需要维修、调节等等。如阀门运行正常，需每半年进行一次开启和关闭操作。球阀的输送介质中不允许带有机械杂物，以免损坏球阀阀座，造成泄漏现象。

产品分析图

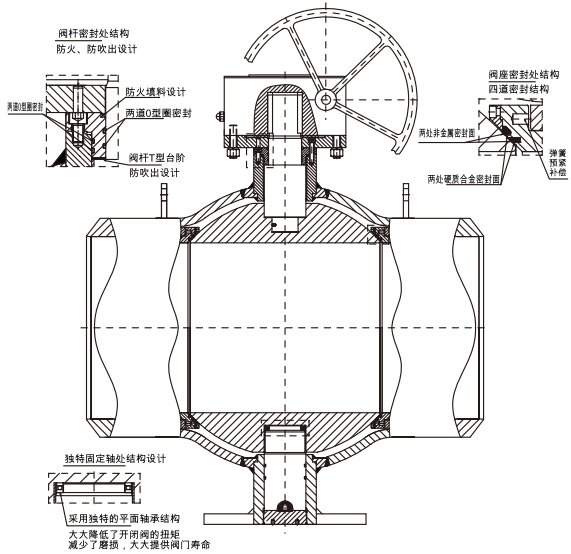
序号	名称	材质
1	阀体	ASTM A105
2	球体	A105+13Cr (表面硬化防腐)
3	阀座	A105+ENP+STL+DEVLON
4	副阀体	ASTM A105
5	O型圈	VITON B
6	填料	V形PTFE, 20%C或石墨
7	填料压套	ASTM A182 F304
8	锁紧压盖	CS
9	卡环	CS
10	自润滑轴承	GCR9
11	防静电组件	SS304组件
12	上垫片	CS+PTFE
13	阀杆	4140+ENP (表面硬化防腐)
14	定位板	Q235.
15	手柄	Steel



序号	名称	材质
1	阀体	ASTMA105
2	副阀体	ASTMA105
3	阀杆	4140+ENP (表面硬化防腐)
4	球体	A105+13Cr (表面硬化防腐)
5A	N型密封圈	DEVLON
5B	V型密封圈	VITON B
6	阀座	A105+ENP+SIL
7	填料函	CS+ENP
8	下阀杆	A105+ENP+SIL
9	上垫片	CS+PIFE
10	底盖	CS
11	填料	V形PIFE,20%C或石墨
12	填料压盖	CS
13	顶法兰	CS
14	上轴套	Q345R
15	下轴套	Q345R
16	阀座压板	Q345R
17	四开环	Q345R
18	填料函垫片	SS304+柔性
19	齿轮箱	组件
W1	自润滑轴承	GCR9
W2	自润滑轴承	GCR9
W3	调节垫片	CS+PTFE
B1	O型圈	VITON B
B2	防火圈	石墨
B3	螺钉	B8
B4	O型圈	VITON B
B5	O型圈	VITON B
B6	螺钉	B7
B7	螺钉	B7
B8	螺栓	B7
B9	垫圈	65Mn
B10	螺母	2H
T1	预紧弹簧	Incone1X750
T2	防静电弹簧	SSS04

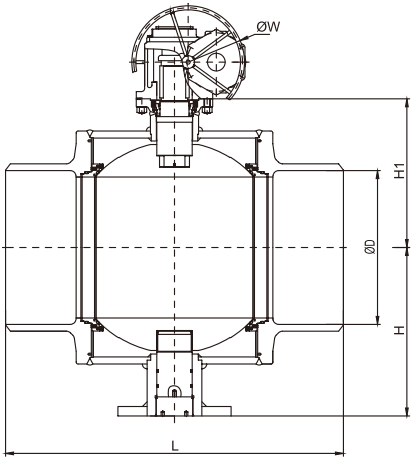


G型全焊接球阀是WALTECH阀门公司的高性能产品，该球阀的密封阀座是特殊设计的双阀座密封，双活塞效应结构具有密封可靠，操作轻便，使用寿命长等特点；是用在供热系统的主管线上，作为开启或关闭管路的主要控制装置。



结构外形尺寸图

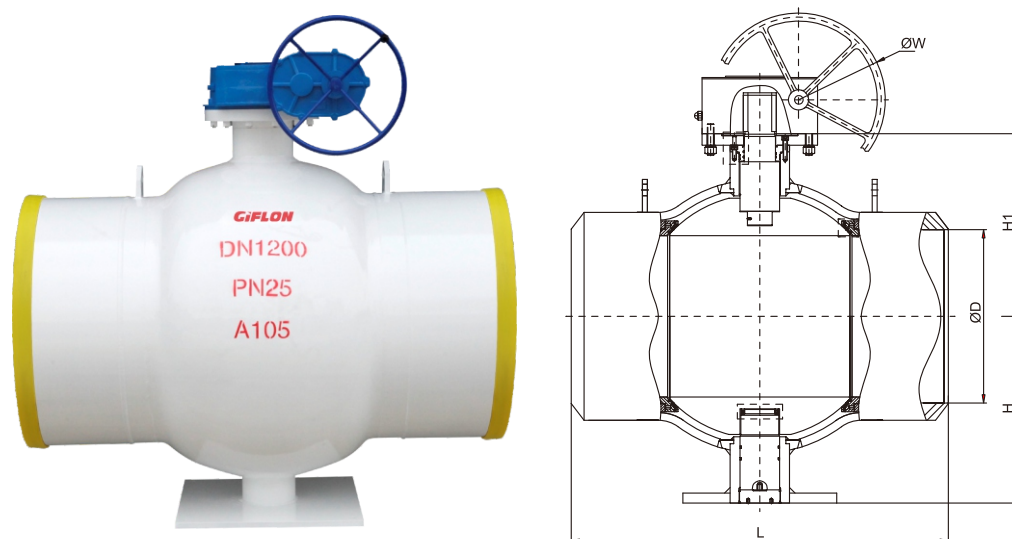
标准通径筒形对焊端系列 (PN16~PN25) , (DN150~DN450)



DN	PN	D2	L	H	H1
150	16/25	150	450	175	200
200	16/25	201	550	190	220
250	16/25	252	650	225	287
300	16/25	303	750	280	329
350	16/25	334	850	310	390
400	16/25	385	950	335	426
450	16/25	436	1050	360	466

结构外形尺寸图

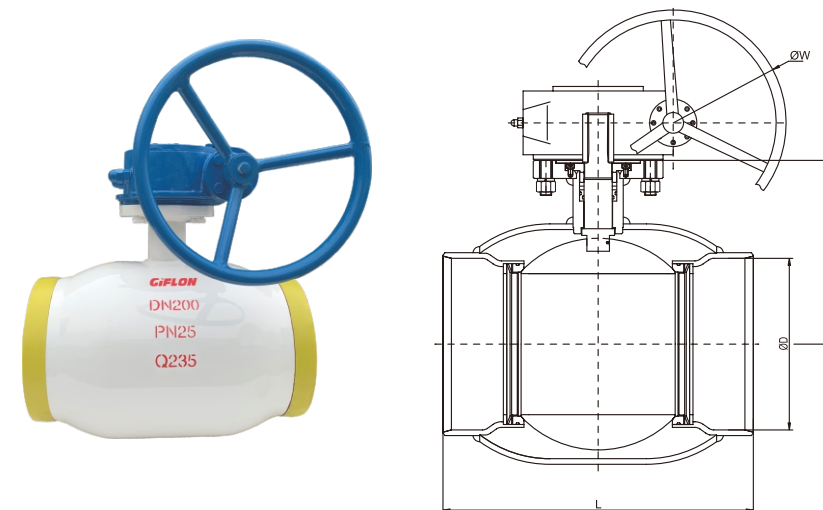
标准通径球形对焊端系列 (PN16~PN25), (DN500~DN1600)



DN	PN	D2	L	H	H1
500	16/25	487	1150	360	466
600	16/25	589	1350	435	592
700	16/25	684	1550	527	705
800	16/25	779	1750	600	780
900	16/25	874	1950	682	864
1000	16/25	976	2150	765	965
1200	16/25	1166	2350	836	975
1400	16/25	1360	2550	995	1133
1600	16/25	1458	2850	1275	1310

结构外形尺寸图

标准通径对焊端系列 (PN16~PN25), (DN150~DN300)

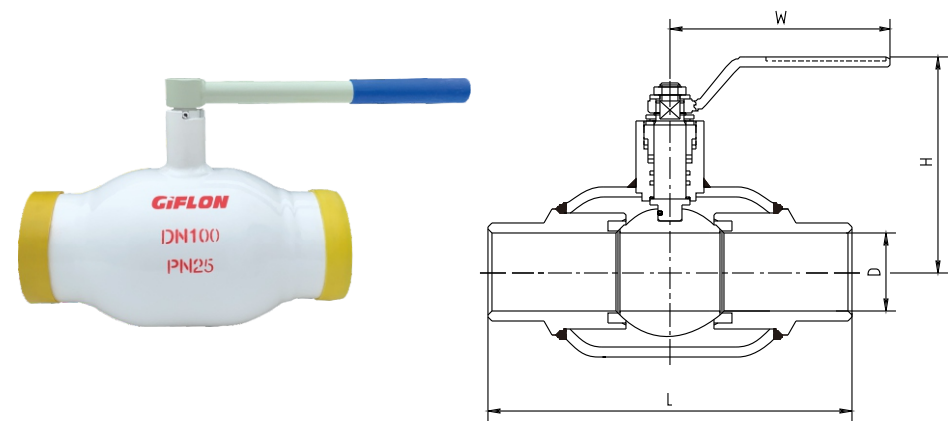


齿轮箱操作或者裸轴球阀

DN	PN	D	L	H	W	ISO 5211
150	16/25	150	390	325	250	F10
200	16/25	201	390	350	250	F12
250	16/25	252	650	426	300	F14
300	16/25	303	750	528	300	F14

结构外形尺寸图

标准通径对焊端系列 (PN16~PN40) , (DN15~DN150)



手柄操作球阀

DN	PN	D	L	H	W
15	16/25/40	13	210	116	140
20	16/25/40	19	230	120	140
25	16/25/40	25	230	124	140
32	16/25/40	32	260	129	140
40	16/25/40	38	260	135	180
50	16/25/40	49	300	144	180
65	16/25	62	360	154	275
80	16/25	74	370	192	275
100	16/25	100	390	218	365
125	16/25	125	390	242	365

品质保证条款

- 吉富隆智能装备制造集团有限公司提供给用户的是按照制造商的设计/工艺流程和用户指定要求生产的全新完好的产品。潜在的设计，材料或加工缺陷已经得到了充分预期和控制。
- 吉富隆智能装备制造集团有限公司的产品自售出或交付之日起，另提供十八个月（自产品交付之日起）或十二个月（自产品安装之日起）的品质保证，以前述先到日期计。
- 在品质保证期内，若用户能证实产品的安装和使用未超出产品的安装使用调试建议/手册说明，和预先确定的技术规格或工作状况要求，证实所交付产品的设计，材料或加工组装缺陷，经书面申诉后，沃泰控制阀门有限公司会将缺陷产品，材料或零部件召回，维修或另提供全新的产品，材料或零部件。与此相关的费用由吉富隆智能装备制造集团有限公司承担。
- 吉富隆智能装备制造集团有限公司恕不能承担缺陷产品或材料/零部件给用户带来的间接损失，如以下所列并不限于：在用户场地产生的劳务，材料，设备，工程等可能的连带损失。
- 吉富隆智能装备制造集团有限公司的此项产品品质保证已覆盖任何其他形式明示或暗示的产品质量担保，应视为用户(买方)的唯一赔偿依据和卖方的唯一责任。